



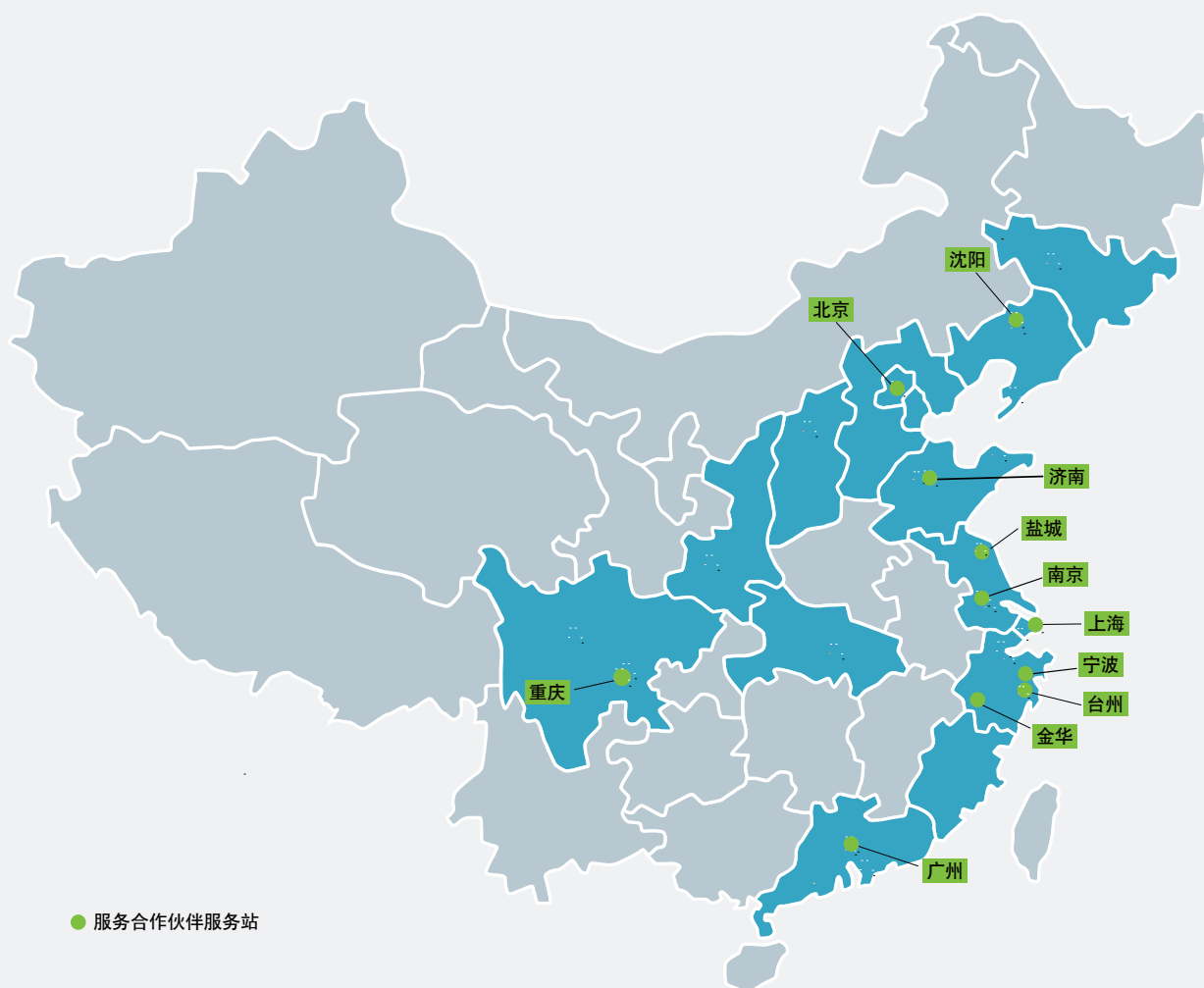
SINUMERIK 808D

SINUMERIK 808D ADVANCED

高性能普及型数控机床全数字化解决方案

精，而善美

全新平台，一如简单，经久耐用



快速响应及现场服务

- 7x24小时
- 便捷的在线服务
- 400-810-4288

目录

概述	04
应用	06
硬件	07
智能操作	10
灵活编程	11
调试诊断	12
扩展功能	13
性能卓越	14
品质可靠	15
耐用及免维护	16
全方位支持	17
性能数据	18



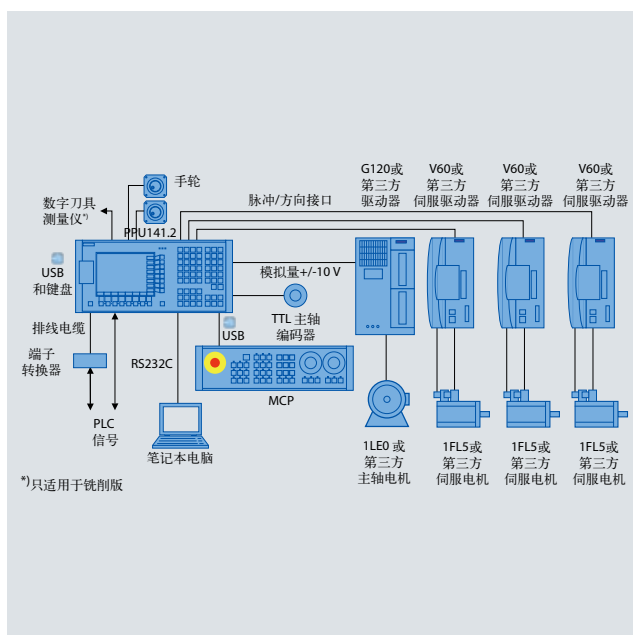


SINUMERIK 808D

小巧、坚固、简单 智能

系统主要特点:

- 最多支持4跟进给轴/主轴
- 全新的硬件平台PPU141.2, 7.5" 彩色LCD显示屏
- SINAMICS V60驱动器和SIMOTICS 1FL5伺服电机安装调试简单, 默认参数满足大部分应用
- USB 接口和以太网接口方便机床调试和加工程序管理
- 预置丰富的加工工艺循环, 并兼容 ISO 程序
- NV RAM 存储技术永久保存数据, 无需电池免维护
- 手机机床 (MM+), 传统普车操作与数控加工的完美结合
- 支持“数控锁”功能, 机床厂采用分期付款时, 该功能可以保护机床厂利益
- 支持轮廓手轮功能, 使得轮廓试切更加方便
- 支持自定义用户界面
- 支持多种语言, 包括中文、英语、德语、俄语、葡萄牙语、波兰语、韩语、捷克语、西班牙语、法语、意大利语、匈牙利语、土耳其语



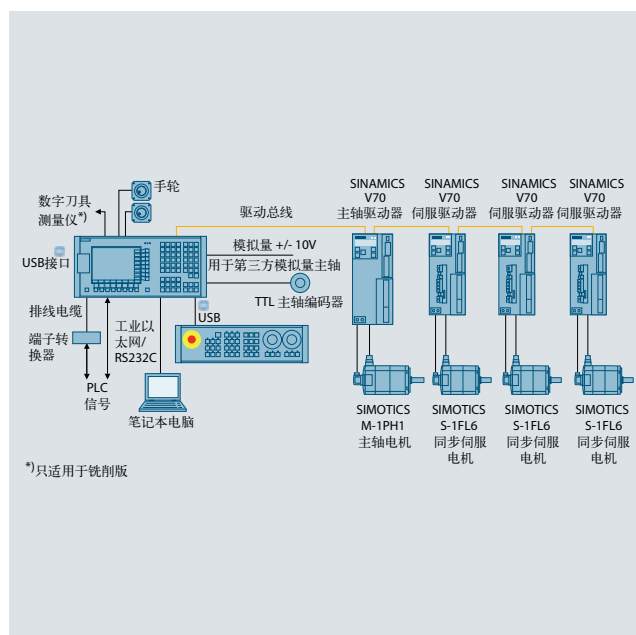


SINUMERIK 808D ADVANCED

卓越品质 全新呈现

系统主要特点：

- 最多支持5根进给轴/主轴
- 全新的硬件平台PPU160.3/PPU161.3, 8.4" 彩色LCD显示器
- 数字量主轴方案 — SINAMICS V70主轴驱动器和SIMOTICS M-1PH1主轴电机，提供更快的加减速性能和更好的定位精度
- Drive Bus 高速总线通讯及20位高分辨率绝对值编码器确保更优的加工效果
- SINAMICS V70 伺服驱动和 SIMOTICS S-1FL6 电机具有更强的动态响应特性
- USB 接口和以太网接口方便机床调试和加工程序管理
- NV RAM 存储技术永久保存数据，无需电池免维护
- 支持“数控锁”功能，机床厂采用分期付款时，该功能可以保护机床厂利益
- 支持轮廓手轮功能，使得轮廓试切更加方便
- 支持不带Y轴的端面和柱面转换
- 支持自定义用户界面
- 支持多种语言，包括中文、英语、德语、俄语、葡萄牙语、波兰语、韩语、捷克语、西班牙语、法语、意大利语、匈牙利语、土耳其语





完美适用于车削加工应用：

SINUMERIK 808D和SINUMERIK 808D ADVANCED数控系统完美的满足了高性能普及型车床的需求，诸如刚性攻丝或主轴/C轴切换的智能数控功能，实现了最为精确和快速的车削操作。

- SINUMERIK 808D：一个加工通道中最多4根进给轴/主轴
- SINUMERIK 808D ADVANCED：一个加工通道中最多5根进给轴/主轴
- 为斜床身和平床身车床定制的系统软件



完美适用于铣削加工应用：

SINUMERIK 808D和SINUMERIK 808D ADVANCED数控系统完美的满足了高性能普及型铣床的需求。得益于精优曲面(Advanced Surface)功能以及预读功能和动态压缩器，SINUMERIK 808D和SINUMERIK 808D ADVANCED数控系统可以显著提高铣削加工的加工效率与加工效果。

- SINUMERIK 808D：一个加工通道中最多4根进给轴/主轴
- SINUMERIK 808D ADVANCED：一个加工通道中最多5根进给轴/主轴
- 为立式加工中心定制的系统软件





最佳的显示效果：

- 808D：7.5" LCD 彩色显示器，640x480分辨率
- 808D ADVANCED：8.4" LCD彩色显示器，800x600分辨率

人性化操作：

- 针对车/铣工艺优化的键盘设计
- 覆盖有保护膜机械式按键



通讯方便：

- 前面板标配 USB 接口（IP65），支持 U 盘和 USB 电脑键盘
- 背板以太网接口，可以用于调试、网盘、远程监控、和上位机的S7通讯

坚固耐用：

- 无风扇、无电池
- 前面板达到 IP65 防护等级

安装维护方便：

- 数控单元和机床控制面板的卡扣安装

过程安全：

- LED 刀具号实时显示
- 带旋钮开关的机床控制面板，用于调节进给轴倍率和主轴倍率

SINUMERIK 808D



SINUMERIK 808D ADVANCED



后置端口：

- 连接机床控制面板的 USB 接口
- 分布式及集成式 I/O
- 进给轴和主轴指令信号接口（SINUMERIK 808D）
- 驱动总线接口（SINUMERIK 808D ADVANCED）
- 主轴编码器接口
- 快速 I/O 接口，例如：用于连接数字探头
- 手轮接口
- 以太网接口



SINAMICS V70 伺服驱动

外形尺寸	FSA	FSB	FSC
输入电压	3 AC 380 V ~ 480 V, (-15% / +10%) ; 50/60 Hz, (-10% / +10%)		
制动电阻	内置式		
冷却方法	自冷却	风扇冷却	

SIMOTICS S-1FL6 伺服电机

轴高 (mm)	45		65					90			
额定功率 (kW)	0.4	0.75	0.75	1.0	1.5	1.75	2.0	2.5	3.5	5.0	7.0
额定扭矩 (Nm)	1.27	2.39	3.85	4.77	7.16	8.4	9.5	11.9	16.7	23.9	33.4
静止扭矩 (Nm)	1.9	3.5	4	6	8	11	15	15	22	30	40
额定速度 (r/min)	3000		2000					2000			
最大速度 (r/min)	4000		3000					3000		2500	2000
防护等级	IP65										
编码器类型	增量式编码器TTL2500ppr/绝对值编码器20位+12位多圈										

¹⁾ 符合 SIL2 EN618005-2 标准 ²⁾ 部分电机最高转速达到 4000 转/分，具体参考产品样本 NC81

接线方便:

- 接线盒出线方向左侧出线、右侧出线
- 独立的风扇接线盒设计使接线更简便、拆装更容易

强制风冷:

- 优化的风扇设计使噪声更低
- 优化的风路设计使电机冷却效果更好

防护等级:

- 电机防护等级 IP54(轴端带密封圈)
- 风扇防护等级IP54

轴伸类型:

- 光轴
- 带键, 全键动平衡
- 带键, 半键动平衡

性能优异:

- 高过载能力, 支持更短的加减速时间;
- 低速转速更稳定, 提高了刚性攻丝和侧面铣削加工效果;
- 低转矩波动、优化的振动设计, 优化表面加工质量

电机安装方式:

- 地脚安装 B3, 法兰安装 B5

SINAMICS V70 主轴驱动器

外形尺寸	FSB	FSC	FSD
输入电压	3AC 380V~480V,(-15%/+10%), 50/60Hz,(-10%/+10%)		
制动电阻	外置式		
冷却方式	风扇冷却		

SIMOTICS M-1PH1主轴电机

轴高	100						132		
额定功率[KW]	3.7		5.5		7.5		11		15
额定速度[rpm]	1500	1000	1500	1000	1500	1000	1500	1000	1500
最大速度[rpm]	10000	6000	10000	6000	10000	6000	8000	6000	8000
额定电流[A]	10.3	12.9	16.9	18.8	19.6	26.6	28.8	28.3	36.7
额定扭矩[Nm]	24	35	35	53	48	72	70	105	96
防护等级	IP54								
编码器类型	增量式2500ppr								

智能操作



智能 JOG

常用的 JOG 模式并不足以完成所有的加工准备工作。SINUMERIK 808D 具备额外的智能 JOG 功能：刀具和工件的测量及切削循环实现完全图形化，从而可以在不创建零件程序的情况下加工毛坯。无需输入抽象的 G 代码，就可以管理一些简单的机床功能，例如：冷却液开启/关闭或激活零点偏移。



电脑式文件处理

是否记得曾经零件程序名字只能取成抽象的数字？这些早该淘汰了，试试 SINUMERIK 808D 吧。不仅程序名可以自由地以可读性更高的字母、数字、甚至是汉字来命名，还可以通过子文件夹来组织数量众多的零件程序，使文件管理更简便快捷，就像操作一台电脑。



刀具处理

准确的刀具数据处理对确保最大加工安全性有着重要的作用。SINUMERIK 808D 具备结构清晰且直观的刀具处理功能。刀具以形象的刀具图标显示，刀具磨损量的输入也具有防错的功能。

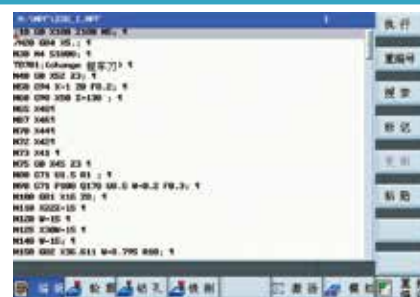


灵活编程



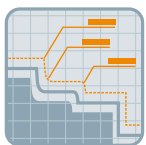
ISO 语言编程

SINUMERIK 808D 支持常用的 ISO 编程语言。这让那些熟悉基于 ISO 的数控系统的操作人员可以快速的适应 SINUMERIK 808D。除了 G01、G02 这样的标准 G 代码外，也提供 G74 或 G76 这样的固定循环。如果操作人员需要更多的工艺特性，可以将标准 ISO 代码和 SINUMERIK 高级指令混合使用。这有益于发挥 SINUMERIK 808D 具备的强大工艺特性。



SINUMERIK 高级语言

除了标准 ISO 代码，SINUMERIK 808D 也提供全球通用的 SINUMERIK 高级语言。这极大地扩展了工艺范围，也增加了操作灵活性。除标准 G 代码外，也提供用于计算或坐标转换的可读数指令。programGUIDE BASIC 提供了多样化的工艺循环。完全图形化的输入画面完美支持工艺循环中的工艺参数的输入。

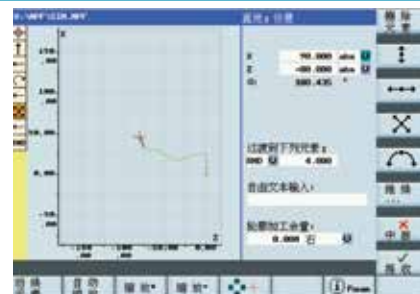


强大的编程支持

再复杂的轮廓也可以通过轮廓计算器直接在数控系统上创建。轮廓计算器可以自动计算部分定义的轮廓元素。SINUMERIK 808D 具备强大的程序模拟功能，可以最大程度确保加工安全性。通过“毛坯移除”功能，模拟可以充分显示毛坯切削的过程。通过模拟功能可以在加工之前和加工过程中对程序进行检测，以显示刀具路径。

Manual Machine plus

手动机床（MM+）二合一：传统机床和数控机床合二为一。

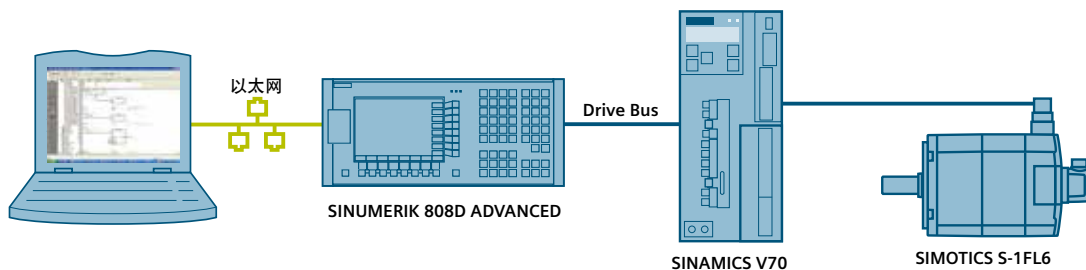


图形化的调试诊断



易于调试

- 在数控系统 HMI 界面上调试及诊断数控系统与伺服驱动器
- 通过以太网在电脑上远程监控 CNC 与 PLC 状态
- SINUMERIK 808D Start GUIDE 调试向导提供了图形化的调试画面，简化了调试工作



在线帮助

对于所有的数控系统参数 — 从数控指令到系统变量再到系统报警 — 通过按键即可获得在线帮助信息。这些信息涵盖了 SINUMERIK 808D 的操作、编程和调试。在线帮助会阐明系统报警的含义。

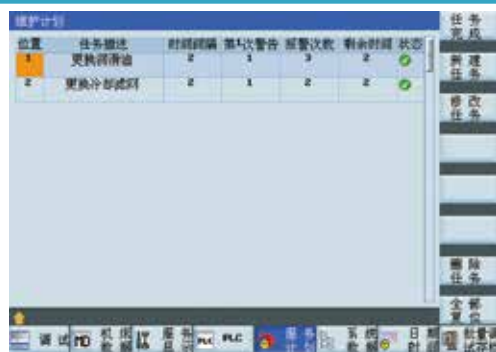
梯形图查看器

内置的梯形图查看器在机床出现机械故障时，也可以成为诊断问题的重要工具。



维护计划

SINUMERIK 808D 支持典型机床维护任务的管理，例如：润滑油检查或主轴维护。作为集成的系统功能，机床制造商无需复杂的 PLC 应用程序就可以轻松定义服务计划。

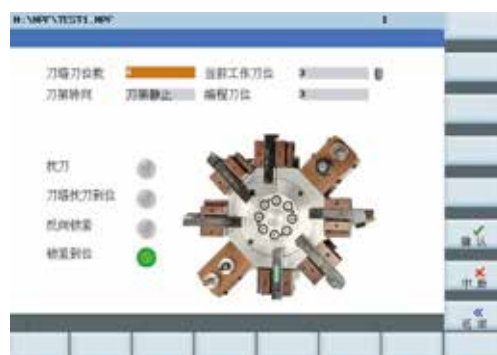


丰富的扩展功能



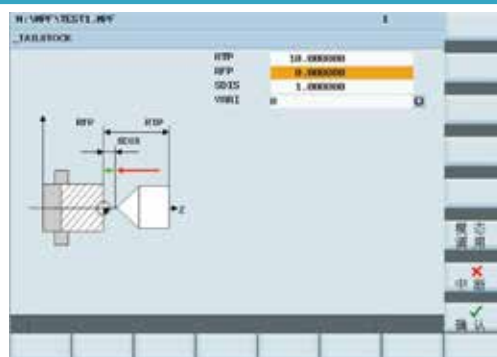
自定义 HMI

自定义画面加强了机床的可用性，例如：机床组件的管理和换刀装置的机械状态显示。SINUMERIK 808D 提供了合适的开放式架构界面，用于自定义 HMI 画面。可以在现有的 HMI 中增加画面或菜单树。画面可以由许多不同的位图组成，并可访问系统或用户定义的数控或 PLC 变量。用户循环和自带菜单可以直接连接至现有的 SINUMERIK 菜单树。



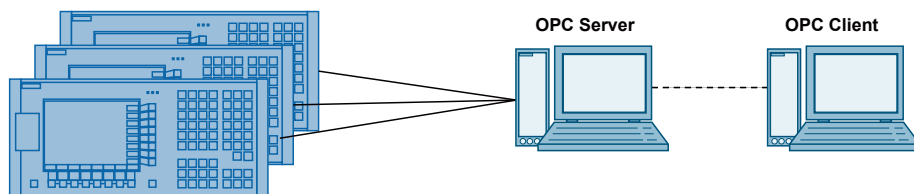
具有画面支持的用户循环

可以自定义循环吗？当然也没问题：SINUMERIK 高级语言提供了多样化的数控指令，用于实现最灵活的用户循环。最棒的是：SINUMERIK 808D 提供的开放式架构界面可以为用户循环界面创建自定义支持画面。这个界面确保了输入画面中的每个参数都有独立的参数输入框和独立的辅助位图提示。



基于 SIMATIC NET OPC 服务器扩展上位机的生产管理应用

通过 SIMATIC NET 开发基于 808D PLC 的 OPC UA 服务器，可以采用 C#、C++ 等高级语言编写客户端，也可以通过 WinCC 开发 OPC UA 的客户端，使得 SINUMERIK 808D 可以接入工厂管理网络，实现客户的数字化与网络化。



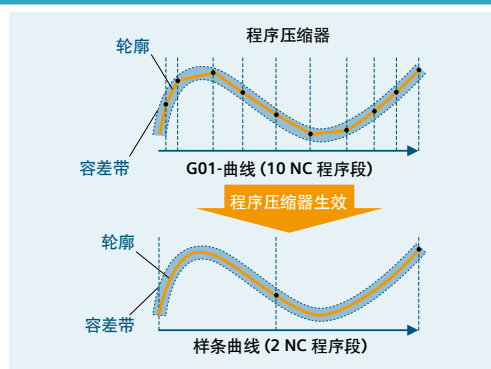
^{*)} SINUMERIK 808D ADVANCED

性能卓越



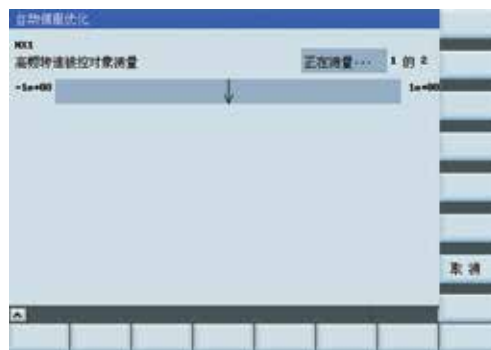
精优曲面

精优曲面功能集成的先进的路径规划策略，能够有效提高工件的表面加工效果，而优化的程序压缩器功能能够将众多的小线段程序拟合成样条曲线，提高程序处理速度，并同时提高工件表面光洁度。精优曲面功能的激活与设置可以简单地在高速设定循环 Cycle 832 中完成。



自动伺服优化 (AST)*

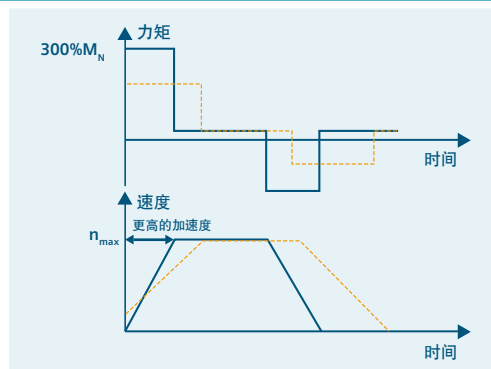
自动伺服优化功能可根据机械特性自动调整 CNC 和驱动器参数。整个过程中，调试人员无需很强的专业背景知识即可完成全部工作。



高过载能力

SINAMICS V70 伺服驱动器和 SIMOTICS S-1FL6 伺服电机同时支持 3 倍过载，使得机床能够获得更快的加速度，进而提高了加工效率。

SINAMICS V70 主轴驱动器和 SIMOTICS M-1PH1 主轴电机支持 2 倍过载，使得主轴具备更快的加减速能力



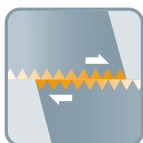
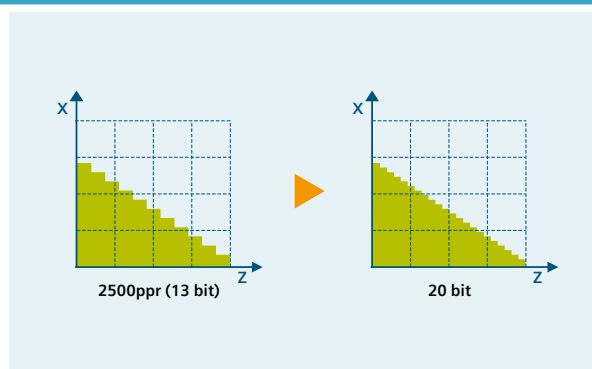
* 只针对 808D ADVANCED

品质可靠



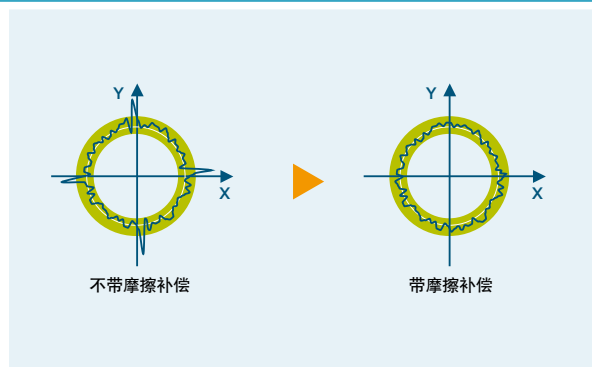
20 位绝对值编码器*

高分辨率的绝对值编码器保证了整个机床的精度与更好的表面加工效果。



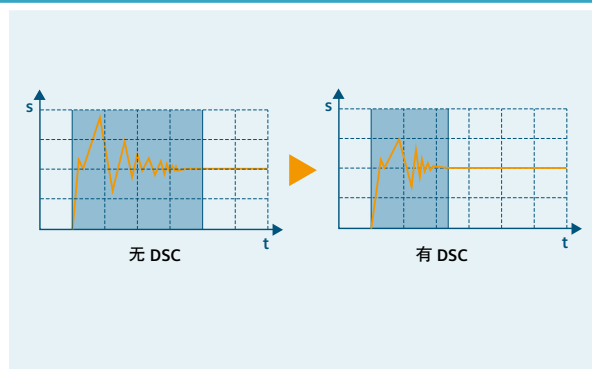
摩擦补偿*

摩擦补偿可有效缓解机床的爬行现象及过象限误差，从而显著提高工件的表面加工质量。



动态伺服控制 (DSC)*

动态伺服控制功能有效提高了位置控制的动态特性，使得机床在进行高速加工的同时也能够保证极高的加工精度。



*) 只针对808D ADVANCED

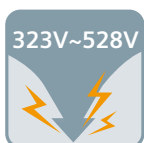
坚固耐用 免于维护



高防护等级

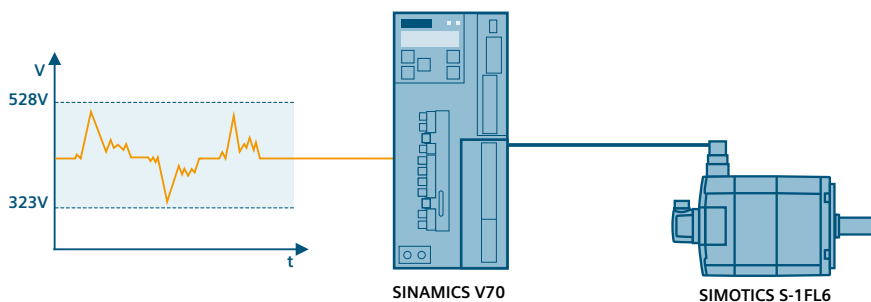
- 数控单元与机床控制面板的前面板达到 IP65 防护等级
- 1FL6 伺服电机包括接头在内整个电机机身达到 IP65 防护等级
- 1FL6 伺服电机不锈钢接头提高了整个电机的耐用性

IP 6 5
└─ 防水滴喷溅
└─ 防灰尘进入



SINAMICS V70 支持更大的输入电压范围

SINAMICS V70 支持 3 相 323V 到 528V 范围内的交流输入电压。这样可有效避免由于供电电压不稳造成的机床停机。



免维护

- 在数控单元中使用 NV RAM 存储器，无需电池，绿色设计，永久保存数据
- 1FL6 伺服电机机械式绝对值编码器无需电池，绿色设计，永久保存数据
- 1PH1 主轴电机独立的接线盒设计，简化了接线和后期的维护



全方位技术支持



现场服务和支持

作为数控技术领域中的全球性运营公司，西门子提供覆盖全球范围的技术支持、服务网点和备件库存。

- 在全球拥有超过 25 个地区的技术支持，且支持当地语言
- 在全球拥有超过 70 个地区的备件维修网点
- 在全球拥有超过 60 个地区的现场服务
- 在中拥有超过 20 个地区的现场服务和备件库存（对于机床应用的热点区域，响应时间 < 24 小时）



贴近客户的服务：技术和应用中心

借助于经验丰富的应用工程师以及“技术应用中心”，西门子为用户及合作伙伴提供了最好的支持，并最终提高机床的加工效果与生产效率。

紧急情况下可以拨打我们的服务热线 +86 400 810 4288，我们将尽力解决您所有的机床问题。



方便培训

得益于以太网通讯、前置 USB 接口、免费下载的“SINUMERIK 808D on PC”软件及工具箱中的 Access MyMachine (AMM) 软件，SINUMERIK 808D 在操作、培训和学习方面都非常简单方便。



主要性能数据

	SINUMERIK 808D		SINUMERIK 808D ADVANCED	
	车削	铣削	车削	铣削
系统性能				
进给轴/主轴基本数量	3	4	3	4
附加轴	○	—	○	○
进给轴/主轴的最大数量	4	4	5	5
插补轴的最大数量	3	3	3	4
连接伺服驱动器总线接口	—	—	●	●
连接主轴驱动器的+/-10V模拟量接口	●	●	●	●
CNC用户加工程序内存 (缓存, 可通过U盘扩展)	1.25 MB ¹⁾	1.25 MB ¹⁾	1.25 MB ¹⁾	1.25 MB ¹⁾
通过USB扩展系统内存	●	●	●	●
数字探头接口	1	1	1	1
手轮接口数量	2	2	2	2
SINUMERIK 808D 机床控制面板	●	●	●	●
系统功能				
80位浮点数纳米计算精度	●	●	●	●
最大刀具/刀沿数量	64/128	64/128	64/128	64/128
可设置零点偏移的数量	6	6	6	6
不带Y轴的端面转换/柱面转换	○	○	○	○
龙门轴, 基本型	—	—	○	○
异步子程序 ASUB	●	●	●	●
加加速度控制	●	●	●	●
预读(最大预读程序段的数量)	1	50	1	50
精优曲面	—	●	—	●
手动机床 (MM+)	○	—	○	—
数控锁	○	○	○	○
反向间隙和丝杠螺距补偿	●	●	●	●
双向丝杠螺距补偿	○	○	○	○
摩擦补偿	—	—	●	●
定螺距或变螺距螺纹切削	●	●	●	●
带 (T、S、F、M、位置) 计算的程序段搜索	●	●	●	●
刚性攻丝	●	●	●	●
恒线速度切削 (G96)	●	—	●	—
公制/英制单位	●	●	●	●
实时时钟	●	●	●	●
报警日志	●	●	●	●

● 基本功能 ○ 软件/硬件选项 — 无此功能

¹⁾ 1.25MB 内存用于保存和编辑用户程序。系统提供另外 500 MB 存储空间用于 NC 程序存储。

	SINUMERIK 808D		SINUMERIK 808D ADVANCED	
	车削	铣削	车削	铣削
编程和操作				
SINUMERIK 编程语言 (DIN 66025 和高级语言扩展)	●	●	●	●
带封闭循环的 ISO 代码 CNC 编程语言	●	●	●	●
programGUIDE BASIC 钻削和铣削工艺循环	—	●	—	●
programGUIDE BASIC 钻削和车削工艺循环	●	—	●	—
带材料移除或刀尖路径的平面图形模拟	●	●	●	●
同步记录 (当前加工操作的实时仿真)	●	●	●	●
轮廓计算器	●	●	●	●
SINUMERIK Operate BASIC 人机界面	●	●	●	●
SINUMERIK 808D startGUIDE	●	●	●	●
支持剪切/复制/粘贴功能的电脑式程序编辑器	●	●	●	●
JOG 模式下的图形化刀具/工件测量	●	●	●	●
JOG 模式下的端面铣削	—	●	—	●
PLC 功能				
内置 PLC 梯形图查看器	●	●	●	●
每条 PLC 命令处理时间	0.05 μ s	0.05 μ s	0.05 μ s	0.05 μ s
PLC 梯形图的最大步数	6000	6000	6000	6000
数字 I/O 的数量	72/48	72/48	72/48	72/48
调试和服务功能				
服务计划	●	●	●	●
自定义 HMI 画面及用户循环	●	●	●	●
上下文关联在线帮助	●	●	●	●
CNC模拟软件				
SINUMERIK 808D on PC (免费下载)	●	●	●	●

● 基本功能 ○ 软件/硬件选项 — 无此功能

北方区

北京
北京市朝阳区望京中环南路7号
电话: 400 616 2020

包头
内蒙古自治区包头市昆区钢铁大街74号
财富中心1905室
电话: (0472) 520 8828

济南
山东省济南市舜耕路28号
舜耕山庄商务会所5层
电话: (0531) 8266 6088

青岛
山东省青岛市香港中路76号
颐中假日酒店4楼
电话: (0532) 8573 5888

烟台
山东省烟台市南大街9号
金都大厦16层1606室
电话: (0535) 212 1880

淄博
山东省淄博市张店区中心路177号
淄博饭店7层
电话: (0533) 218 7877

潍坊
山东省潍坊市奎文区四平路31号
鸢飞大酒店1507房间
电话: (0536) 822 1866

济宁
山东省济宁市市中区太白东路55号
万达写字楼1306室
电话: (0537) 316 6887

天津
天津市和平区南京路189号
津汇广场写字楼1401室
电话: (022) 8319 1666

唐山
河北省唐山市建设北路99号
火炬大厦1308室
电话: (0315) 317 9450/51

石家庄
河北省石家庄市中山东路303号
世贸广场酒店1309号
电话: (0311) 8669 5100

太原
山西省太原市府西街69号
国际贸易中心西塔16层1609B-1610室
电话: (0351) 868 9048

呼和浩特
内蒙古呼和浩特市乌兰察布西路
内蒙古饭店10层1022室
电话: (0471) 620 4133

东北区

沈阳
辽宁省沈阳市沈河区北站路59号
财富大厦E座12-14层
电话: (024) 8251 8111

大连
辽宁省大连市高新园区
七贤岭广贤路117号
电话: (0411) 8369 9760

长春
吉林省长春市亚泰大街3218号
通钢国际大厦22层
电话: (0431) 8898 1100

哈尔滨
黑龙江省哈尔滨市南岗区红军街15号
奥威斯发展大厦30层A座
电话: (0451) 5300 9933

华西区

成都
四川省成都市高新区拓新东街81号
天府软件园C6栋12楼
电话: (028) 6238 7888

重庆
重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦18层1807-1811
电话: (023) 6382 8919

贵阳
贵州省贵阳市南明区花果园后街
彭家湾E7栋 (国际金融街1号)
14楼01&02室
电话: (0851) 8551 0310

昆明
云南昆明市北京路155号
红塔大厦1204室
电话: (0871) 6315 8080

西安
西安市高新区锦业一路11号
西安国家服务外包示范基地一区D座3层
电话: (029) 8831 9898

乌鲁木齐
新疆乌鲁木齐市五一一路160号
新疆鸿福大饭店贵宾楼918室
电话: (0991) 582 1122

银川
银川市北京东路123号
太阳神大酒店A区1507房间
电话: (0951) 786 9866

兰州
甘肃省兰州市东岗西路589号
锦江阳光酒店2206室
电话: (0931) 888 5151

华东区

上海
上海杨浦区大连路500号
西门子上海中心
电话: 400 616 2020

杭州
浙江省杭州市西湖区杭大路15号
嘉华国际商务中心1505室
电话: (0571) 8765 2999

宁波
浙江省宁波市江东区沧海路1926号
上东国际2号楼2511室
电话: (0574) 8785 5377

绍兴
浙江省绍兴市解放北路
玛格丽特商业中心西区2幢
玛格丽特酒店10层1020室
电话: (0575) 8820 1306

温州
浙江省温州市车站大道577号
财富中心1506室
电话: (0577) 8606 7091

南京
江苏省南京市中山路228号
地铁大厦17层
电话: (025) 8456 0550

扬州
江苏省扬州市文昌西路56号
公元国际大厦809室
电话: (0514) 8789 4566

扬中
江苏省扬中市前进北路52号
扬中宾馆明珠楼318室
电话: (0511) 8832 7566

徐州
江苏省徐州市泉山区中山北路29号
国贸大厦7A7室
电话: (0516) 8370 8388

苏州
江苏省苏州市新加坡工业园苏华路2号
国际大厦11层17-19单元
电话: (0512) 6288 8191

无锡
江苏省无锡市县前东街1号
金陵大饭店2401-2402室
电话: (0510) 8273 6868

南通
江苏省南通市崇川区桃园路8号
中南世纪城17栋1104室
电话: (0513) 8102 9880

常州
江苏省常州市关河东路38号
九州寰宇大厦911室
电话: (0519) 8989 5801

盐城
江苏省盐城市盐都区
华邦国际东厦A区2008室
电话: (0515) 8836 2680

昆山
江苏省昆山市伟业路18号
昆山现代广场A座1019室
电话: (0512) 55118321

华南区

广州
广东省广州市天河路208号
天河城侧粤海天河城大厦8-10层
电话: (020) 3718 2222

佛山
广东省佛山市汾江中路121号
东建大厦19楼K单元
电话: (0757) 8232 6710

珠海
广东省珠海市香洲区梅华西路166号
西藏大厦1303A室。
电话: (0756) 335 6135

南宁
广西省南宁市金湖路63号
金源现代城9层935室
电话: (0771) 552 0700

深圳
广东省深圳市南山区华侨城
汉唐大厦9楼
电话: (0755) 2693 5188

东莞
广东省东莞市南城区宏远路1号
宏远大厦1510室
电话: (0769) 2240 9881

汕头
广东省汕头市金砂路96号
金海湾大酒店19楼1920室
电话: (0754) 8848 1196

海口
海南省海口市滨海大道69号
宝华海景大酒店803房
电话: (0898) 6678 8038

福州
福建省福州市五四路89号
置地广场11层04、05单元
电话: (0591) 8750 0888

厦门
福建省厦门市厦禾路189号
银行中心21层2111-2112室
电话: (0592) 268 5508

华中区

武汉
湖北省武汉市武昌区中南路99号
武汉保利大厦21楼2102室
电话: (027) 8548 6688

合肥
安徽省合肥市濉溪路278号
财富广场首座27层2701-2702室
电话: (0551) 6568 1299

宜昌
湖北省宜昌市东山大道95号
清江大厦2011室
电话: (0717) 631 9033

长沙
湖南省长沙市五一大道456号
亚大时代写字楼2101,2101-2室
电话: (0731) 8446 7770

南昌
江西省南昌市北京西路88号
江信国际大厦14楼1403/1405室
电话: (0791) 8630 4866

郑州
河南省郑州市中原区中原中路220号
裕达国贸中心写字楼2506房间
电话: (0371) 6771 9110

洛阳
河南省洛阳市涧西区西苑路6号
友谊宾馆516室
电话: (0379) 6468 3519

技术培训
北京: (010) 6476 8958
上海: (021) 6281 5933
广州: (020) 3718 2012
武汉: (027) 8773 6238/8773 6248-601
沈阳: (024) 8251 8220
重庆: (023) 6381 8887

技术支持与服务热线
电话: 400 810 4288
(010) 6471 9990
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com
Web: www. 4008104288.com.cn

亚太技术支持 (英文服务) 及软件授权维修热线
电话: (010) 6475 7575
传真: (010) 6474 7474
Email: support.asia.automation@siemens.com

公司热线
北京: 400 616 2020

直接扫描
获得本书
PDF文件



扫描关注
西门子中国
官方微信



西门子 (中国) 有限公司
数字化工厂集团

如有变动, 恕不事先通知
订货号: E20001-A0571-C500-V4-5D00
5166-SH903730-12165

西门子子公司版权所有

本宣传册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

宣传册中涉及的所有名称可能是西门子子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。